



Mise en place d'un procédé pour le traitement de gaz de pétrole liquéfié GPL



FICHE D'IDENTITÉ

Composante 1	Dépollution industrielle
Budget disponible	STIR - BEI 5 635 000 €
Activité 1: Développement des études de faisabilité, de base et de Front End (finance STIR)	500 000 €
Durée prévisionnelle de l'étude	10 mois
Activité 2 : Mise en place d'une nouvelle unité de traitement du GPL	4 635 000 €
Durée prévisionnelle	12 mois

L'élimination des composants sulfures contenus dans le Gaz de Pétrole Liquéfié « GPL » produit par la raffinerie de Bizerte STIR est assurée actuellement par un procédé de traitement à la soude.

Parmi les défis environnementaux dont la STIR fait face, on note la gestion de cette soude usée (après traitement du GPL). Ce procédé produit des quantités importantes de sodes usées.

Des opérations pilotes pour le traitement de cette soude usée par évaporation ont été réalisées par la STIR. Ces opérations assurent actuellement une capacité de stockage très limitée et ne semblent pas donner des résultats encourageants



Le projet consiste à remplacer l'actuel procédé par un nouveau, largement utilisé dans l'industrie du pétrole et du gaz, basé sur l'absorption chimique (traitement à l'amine). Ces solvants ont pour objectif l'extraction des gaz acides.

La solution envisagée éliminera ainsi tous les impacts négatifs causés par l'ancien procédé du fait que cette amine sera régénérée.

Etat d'avancement :

L'appel d'offre a été lancé en date du 16 Mai 2023 selon la procédure matérielle
La date limite de réception des offres a été fixée au 07 novembre 2023

Financement prêt BEI
Réception provisoire : 15/04/2026
Réception définitive:15/04/2027



Société tunisienne des industries de raffinage

BP 45/46 Zarzouna 7021 Bizerte-Tunisie
Tél : +216 72 592 744 / Fax : +216 72 590 457
Site web : www.stir.com.tn

M. Khaled MAKNINE

Point focal
Directeur des études